

# Máquina de Fusão com Alinhamento pelo Núcleo

## 86S

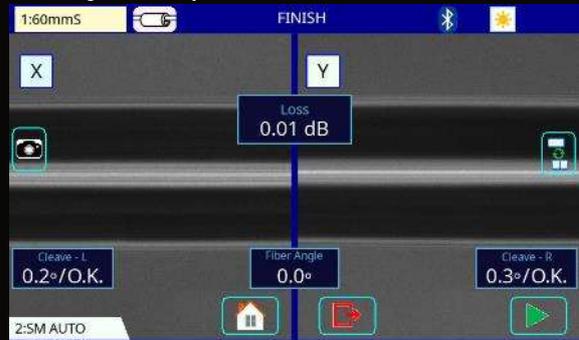
*Projetada para mantê-lo à frente*



# Verdadeiro Alinhamento pelo Núcleo

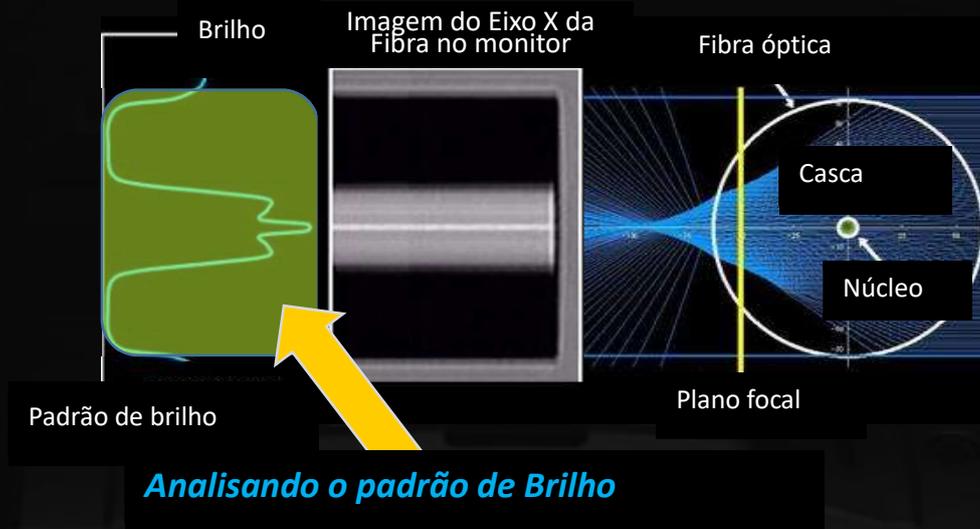
## 1. Tecnologia de Alinhamento pelo Núcleo

A Máquina de Fusão 86s tem lentes de alta precisão, que fornecem um alinhamento núcleo a núcleo preciso, independente do erro de concentricidade núcleo-casca. Além disso, as lentes permitem que a Máquina reconheça os tipos de fibra.



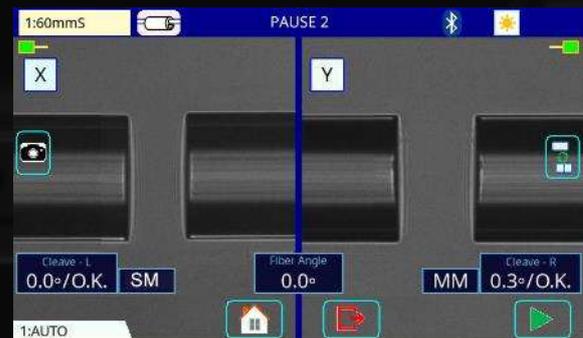
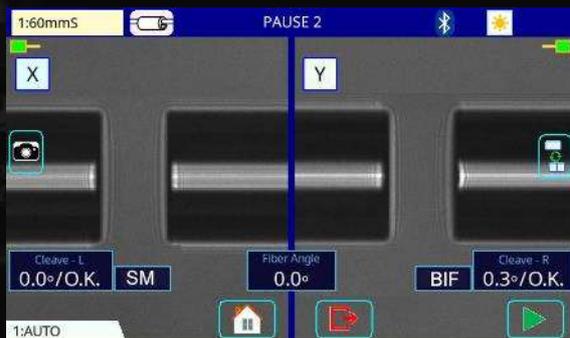
## 2. Tecnologia de Processamento de Imagem Avançado

A 86S possui tecnologia de processamento de imagem avançada que analisa o perfil da imagem da fibra como um padrão de brilho. A Máquina 86S encontra a verdadeira posição do núcleo e alcança uma baixa perda de forma consistente na fusão.



## 3. Função de Determinação do Tipo de Fibra

A Máquina de Fusão 86S identifica automaticamente os parâmetros de descarga de arco ideais de acordo com o tipo de fibra.

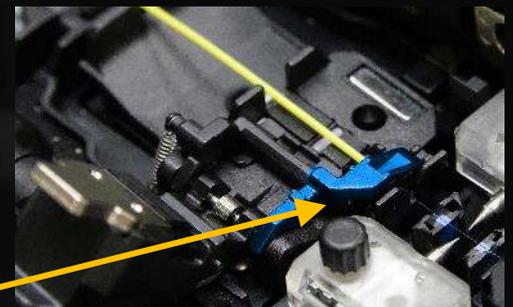


# Rápida Automação

Com uma maior velocidade dos recursos automatizados, a Máquina de Fusão 86S possui um tempo de instalação reduzido. Com esta Máquina, o operador pode completar todo o processo de fusão e aquecimento de protetor de emenda sem que toque a máquina, apenas movendo a fibra.

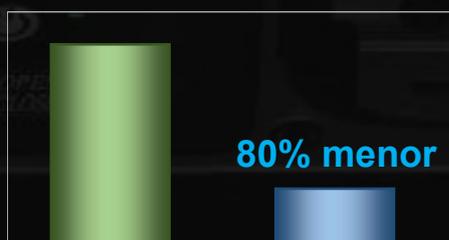


As braçadeiras de fixação de fibra dão suporte as operações automatizadas. Quando as braçadeiras bainhas são abertas automaticamente após a fusão, as braçadeiras de fixação seguram a fibra fundida para evitar que ela saia do lugar. As braçadeiras de fixação se soltam quando a fibra é retirada pelo operador.



**Braçadeira de fixação de fibra**

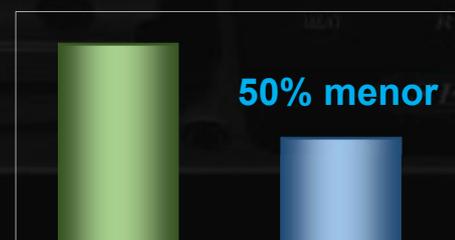
Tempo para a abertura do protetor de vento e da braçadeira bainha após a fusão



70S

Nova 90S

Tempo para que as fibras sejam colocadas no forno



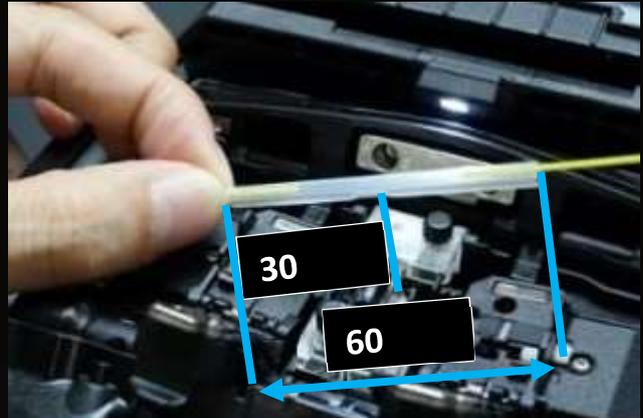
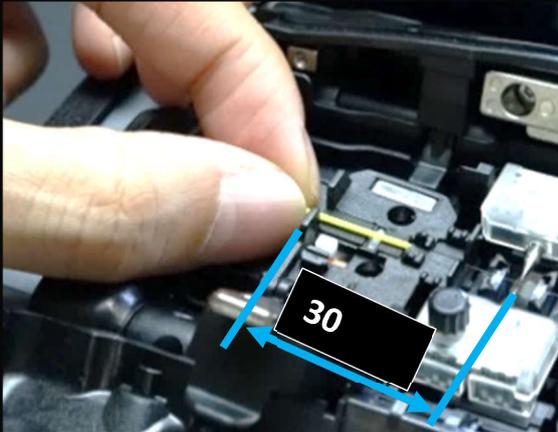
70S

80S+, Nova 86S

# Interface Intuitiva

## 1. Fácil Posicionamento do Protetor de Emenda

A forma da bainha de fixação é otimizada para o protetor de emenda de 60 milímetros de comprimento. A distância do ponto de fusão até a extremidade da braçadeira bainha é de 30 milímetros, facilitando assim, a centralização do protetor de emenda sobre o ponto de fusão usando seu dedo como um ponto de referência para a fusão.



## 2. Maleta de Transporte

Existem várias maneiras de utilizar a maleta de transporte da 86S. Com a abertura da mala, a 86S já estará pronta para ser usada, mas também é possível usar a 86S em cima da maleta de transporte ou apenas como bandeja de trabalho, dependendo do ambiente de trabalho.

**Pronta para usar**

**Abrir**



**A tampa da maleta de transporte torna-se uma bandeja de trabalho**

**Bandeja de trabalho**

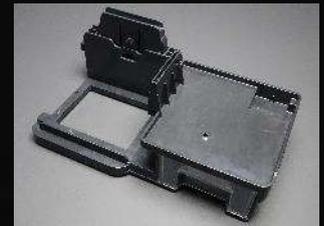
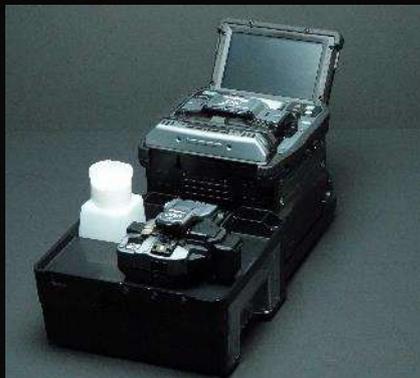
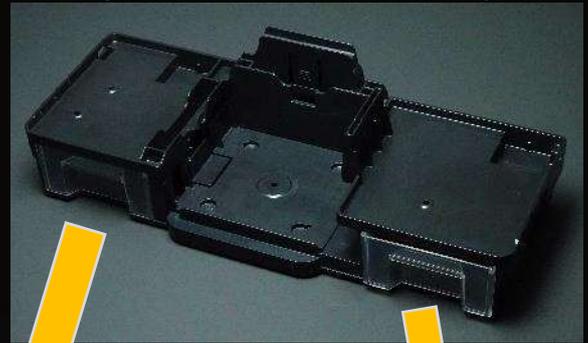
# Interface Intuitiva

## 3. Bandeja trabalho

A bandeja de trabalho recém-criada, tem muitas funções. Ela possui duas gavetas para armazenamento e elas são grandes o suficiente para armazenar ferramentas ou baterias. Além disso, a bandeja de trabalho pode ser dividida em duas, por isso é configurável para atender o seu espaço de trabalho.



### Bandeja de Trabalho separável



### Muito espaço na maleta de transporte



Clivador & Alicata Decapador



Baterias

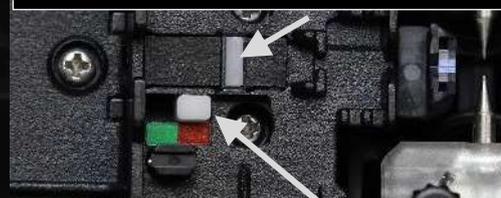


Grande espaço de armazenamento sob a bandeja de trabalho

## 4. Compatibilidade com Tubo Loose

A bainha braçadeira da Máquina de Fusão 86S é compatível com fibras de tubo loose. A parte saliente da bainha braçadeira para fibras de tubo loose aumenta ou retrai simplesmente alterando a posição do interruptor com o seu dedo.

Saliência para fibras de Tubo Loose

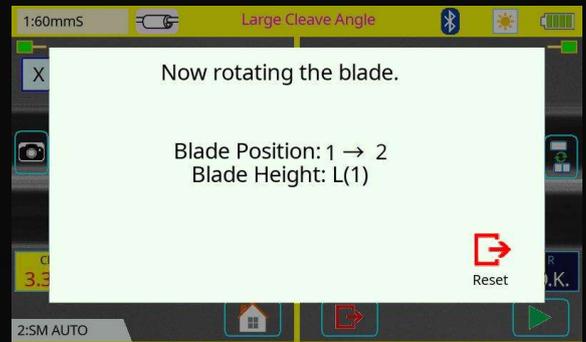
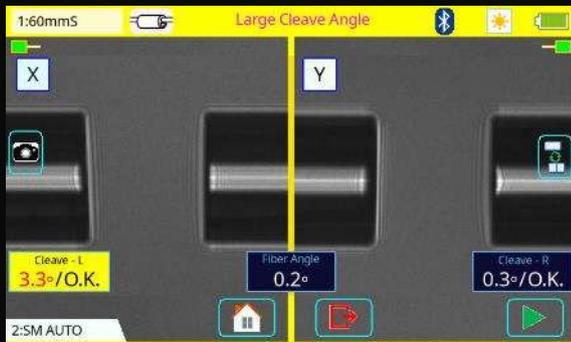


Mudar saliência

# Gestão Ativa de Tecnologia da Lâmina

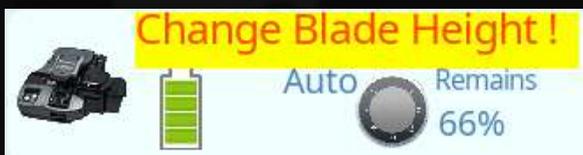
## 1. Rotação Automática da Lâmina

A Máquina de Fusão 86S e o clivador CT-50 estão habilitados para conectividade de dados sem fio. Esta capacidade permite a rotação automática da lâmina do clivador quando a máquina identificar que a lâmina está gasta. Além disso, a Máquina de Fusão 86S pode se conectar a dois clivadores CT-50 simultaneamente.



## 2. Gestão de Vida Útil da Lâmina

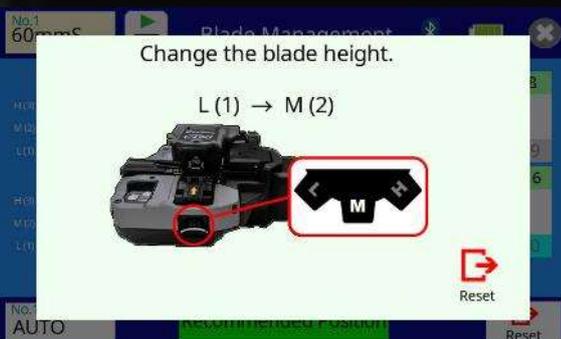
A Máquina de Fusão 86S exibe a vida útil restante da lâmina e informa o utilizador, quando será necessária uma alteração na altura, mudança de posição, ou troca de lâmina.



	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Blade Height : L(1)

No.1 AUTO Recommended Position Reset



# Pacote padrão

## 86S Pacote Padrão



Descrição	Modelo No.	Qtde
(1) Máquina de Fusão com Alinhamento pelo Núcleo	86S	1 pç
(2) Bateria *	BTR-15	1 pç
(3) Adaptador AC	ADC-20	1 pç
(4) Cabo de Alimentação AC	ACC-14, 15, 16 ou 17	1 pç
(5) Cabo USB	USB-01	1 pç
(6) Cinta de Suporte	ST-02	1 pç
(7) Eletrodos (extras)	ELCT2-16B	1 par
(8) Conjunto de Placa de Suporte de Fibra	SP-03	1 par
(9) Maleta de Transporte	CC-39	1 pç
(10) Bandeja de Trabalho Esquerda	WT-09L	1 pç
(11) Bandeja de Trabalho Direita	WT-09R	1 pç
(12) Bandeja de Trabalho Placa J	JP-09	1 pç
(13) Parafuso de Tripé	TS-03	2 pçs
(14) Correia da Maleta de Transporte	ST-03	1 pç
(15) Dosador de Alcool	AP-02	1 pç
(16) Guia de Referência Rápida	QRG-02-E, C ou J	1 pç
(17) Alicates Decapador de Fibra Única	SS03 ou SS01	1 pç
(18) Clivador de Fibra Óptica	CT50	1 pç
(19) Coletor de Fibra	FDB-05	1 pç
(20) Placa de Ajuste de Fibra	AD-10-M24	1 pç
(21) Estojo (para Clivador)	CC-37	1 pç
(22) Chave Hexagonal	HEX-01	1 pç

\* Por favor, siga a regulação IATA em caso de transporte aéreo.



# Especificações



## 86S Especificações

## 86S Opções

Item	Especificação	
Método de alinhamento de fibra	Alinhamento por núcleo ativo	
Quantidade de fibras que podem ser emendadas	Fibra única	
Fibra aplicável	Tipo de fibra	
	Dia. do revestimento	
Revestimento aplicável	Braçadeira bainha	
	Comprimento de clivagem: 5 a 16 milímetros	
Desempenho da fusão da fibra	Perda por fusão *1	
		ITU-T G.652: Média. 0.02dB
		ITU-T G.651: Média. 0.01dB
		ITU-T G.653: Média. 0.04dB
Tempo de fusão *2	ITU-T G.655: Média. 0.04dB	
	ITU-T G.657: Média. 0.02dB	
Protetor de emenda aplicável	Tempo de fusão *2	
	Modo SM FAST: Média. 7 a 9 seg.	
	Modo AUTO: Média. 14 a 16 seg.	
Desempenho do protetor de emenda	Tipo de protetor	
	Comprimento do protetor	
	Diâmetro do protetor	
Tempo de forno *3	Protetor termo retrátil	
	Máx. 66 milímetros	
Tempo de forno *3	Máx. 6,0 milímetros antes da contração	
	Modo 60 milímetros SLIM: Média. 9 a 10 seg.	
Tempo de forno *3	Modo 60 milímetros: Média. 13 a 15 seg.	
	Teste de tração de fibra	
Vida útil do eletrodo *4	Aprox. 2,0N	
Descrição física	Aprox. 5.000 fusões	
	Dimensões de largura	
	Dimensões de profundidade	
	Dimensões de altura	
Fatores Ambientais	Peso	
	Temperatura	
	Umidade	
	Altitude	
Adaptador AC	Entrada	
	Tipo	
Bateria	Resultado	
	Capacidade *5	
	Temperatura	
	Vida útil da bateria *6	
Exibição	Monitor LCD	
	Ampliação	
Iluminação	V-grooves	
	PC	
Interface	Lâmpada LED externa	
	Decapador de fibra Ribbon	
	Sem fio *7	
Armazenamento de dados	Modo fusão	
	Modo forno	
	Resultado de fusão	
	Imagem de fusão	
Orifício do parafuso para tripé	1/4-20UNC	
Outras características	Funções automáticas	
		Modo de Fusão selecionado por análise de tipo de fibra
		Calibração de energia de descarga
		Protetor de vento: abrir/fechar
		Braçadeira bainha: abrir
Guia de referência	Tampa do aquecedor: abrir/fechar	
	Braçadeira do aquecedor: abrir/fechar	
Braçadeira bainha	Vídeo e arquivo PDF armazenados na Máquina de Fusão	
Eletrodo	Fácil posicionamento do protetor de emenda	
	Substituível sem ferramentas	

Item	Modelo	Observação
Bateria *8	BTR-15	Bateria para substituição
Eletrodos	ELCT2-16B	Eletrodos para substituição
	FH-70-250	Diâmetro de revestimento de 250µm
	FH-70-900	Diâmetro de revestimento de 900µm
	FH-FC-20	900µm para um cabo de 2mm de diâmetro
Suporte de Fibra	FH-FC-30	900µm para um cabo de 3mm de diâmetro
	DCA-03	Conecte o adaptador AC (não através da bateria)
Adaptador DC	DCC-20	Tomada 12 V de carro para BTR-15 / DCA-03
Cabo de alimentação DC	DCC-21	Bateria de carro para BTR-15 / DCA-03
	Clamp-DC-12	Transferir Drop Cable na bandeja de trabalho
Braçadeira de transferência	JP-10	Anexar a Máquina de Fusão, não a bandeja de trabalho
	JP-10-FC	JP-10 com braçadeiras de fibras
Placa J	FP-03	Máx. 60 milímetros Diâmetro de revestimento de 900µm
	FP-03 (G = 40)	Máx. 40 milímetros Diâmetro de revestimento de 900µm
	FP-03M	FP-03 com Material não-magnético

### Notas

- \*1: Comprimento do intervalo de clivagem dependendo do tipo de fibra  
 5 a 16mm : 125µm dia. de casca / 250µm dia. revestimento.  
 10 a 16mm : 125µm dia. de casca / 400 ou 900µm dia. revestimento.  
 5 a 10mm : 80µm dia. casca / 160µm dia. revestimento.
- \*2: Medições realizadas através do método cut-back de acordo com a norma ITU-T e o padrão IEC após a fusão de fibras Fujikura idênticas. A perda média de fusão muda dependendo das condições ambientais e das características da fibra.
- \*3: Medições realizadas em temperatura ambiente. A definição de tempo de fusão se inicia a partir da exibição da imagem da fibra no monitor LCD até a exibição da perda estimada. O tempo médio de fusão muda dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e das características da fibra.
- \*4: Medições realizadas em temperatura ambiente, com o adaptador AC. O tempo de forno é definido a partir de um som de beep indicando o início até um som de beep indicando o final. As variações médias de tempo de forno dependem das condições ambientais, tipo de protetor de emenda e condições da bateria.
- \*5: A vida útil dos eletrodos depende das condições ambientais, do tipo de fibra e dos modos de fusão.
- \*6: Condição de teste  
 (1) Fusão e tempo de forno: ciclo de 2 minutos  
 (2) Utilização da Máquina de Fusão para salvar as configurações  
 (3) Utilização de uma bateria não degradada  
 (4) Testes em temperatura ambiente  
 A capacidade da bateria se altera quando os testes são realizados diferentes das condições de acima.
- \*7: A capacidade da bateria diminui pela metade depois de aprox. 500 ciclos de descarga e de recarga. A vida da bateria é reduzida ainda mais quando utilizada fora do intervalo de temperatura de armazenamento, intervalo de temperatura de funcionamento. Pode também ser descarregada totalmente se for armazenada durante um longo período sem que seja recarregada.
- \*8: A marca e os logotipos Bluetooth® são marcas registradas da Bluetooth SIG, Inc.
- \*9: Por favor, siga regulação IATA em caso de transporte aéreo.

# Especificações

## SS01 / 03 Especificações



## Especificações do Protetor de Emenda



Item	SS01	SS03
1) Diâmetro de decapagem do revestimento.	250µm	250µm
Dia. da fibra. após a decapagem	125µm de revestimento	125µm de revestimento
2) Diâmetro de decapagem do revestimento.	Nenhum	900µm
Dia. da fibra. após a decapagem	Nenhum	250µm de revestimento
3) Diâmetro de decapagem do revestimento.	Nenhum	2000 a 3000µm
Dia. da fibra. após a decapagem	Nenhum	900µm de revestimento
Dimensões	Aprox. 164 x 45 x 5 mm	
Peso	Aprox. 100g	

Item	FP-03/FPS series	FP-04/05 series
Material externo do protetor	Polietileno	
Material interno do protetor	Etileno Acetato de Vinila	
Elemento de reforço	Inoxidável	Vidro de quartzo
Operação termo retrátil	Temperatura: -10 a 50 graus °C	
	Umidade: 0 a 95% sem condensação	
Armazenamento	Temperatura: -40 a 60 graus °C	
	Umidade: 0 a 95% sem condensação	

## Especificações CT50



Item		Especificações
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Contagem de fibras	Até 12 fibras ribbon
	Dia. do revestimento	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	"Holder" de ajuste fixo	AD-10-M24: 5 a 20 mm *1 AD-50 [CD: diâmetro de revestimento] CD = 250 µm ou menos: 5 a 20 mm *1 250µm < CD < 1000µm: 10 a 20mm 1000µm < CD < 3mm: 14 a 20mm
	"Holder" de fibra móvel	Revestindo forma: Consulte a Splicer opções
Comprimento de clivagem	"Holder" de ajuste fixo	AD-10-M24: 5 a 20 mm *1 AD-50 [CD: diâmetro de revestimento] CD = 250 µm ou menos: 5 a 20 mm *1 250 µm < CD < 1000µm: 10 a 20mm 1000µm < CD < 3 milímetros: 14 a 20mm
	"Holder" de fibra móvel	Aprox. 10 milímetros
Ângulo de clivagem *2	fibra individual	Média 0,3 a 0,9 graus
	fita de fibra	Média 0,3 a 1,2 graus
Vida útil da lâmina *3		Aprox. 60.000 fibras clivadas
Descrição física	Dimensões de largura	Aprox. 120 milímetros com a alavanca fechada
	Dimensões de profundidade	Aprox. 95 milímetros com a alavanca fechada
	Dimensões de altura	Aprox. 58 milímetros com a alavanca fechada
	Peso	Aprox. 305g incluindo bateria e AD-10-M24
Condições ambientais	Temperatura	Operação: -10 a 50 graus °C Armazenamento: -40 a 80 graus °C
		Umidade
	2 partes de LR03/AAA bateria seca	
Bateria		
Interface sem fio *4		Bluetooth 4.1 LE
Orifício do parafuso para tripé		1/4-20UNC
Outras características	Rotação da lâmina	Rotação motorizada Rotação manual
		Peças substituíveis

## Opções CT50

Item	Nome do modelo	Observação
Lâmina	CB-08	Lâmina de substituição
Braçadeira para fixação	ARH-CT50-01	Braçadeira de fixação com bigorna para substituição
Coletor de fibra	FDB-05	Coletor de fibra para reposição
Tampa lateral	SC-CT50-01	Tampa lateral ao invés do coletor de fibra

### Notas

- \* 1: Quando o comprimento de clivagem for de 5 a 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser de 250µm ou menos. Além disso, um ajuste de altura de lâmina será necessário antes de clivar. O ângulo médio de clivagem será pior do que o especificado quando o comprimento de clivagem for de 5 a 10mm.
- \* 2: Medição realizada com um interferômetro em temperatura ambiente, não com uma Máquina de Fusão. Uma nova lâmina foi utilizada para clivar ambas as fibras monomodo e ribbon 12 fibras. O comprimento de clivagem é definido a partir de 10 a 16mm. O ângulo médio de clivagem muda de acordo com as condições ambientais, condições da lâmina, método de operação e limpeza.
- \* 3: A vida útil da lâmina depende das condições ambientais, método de operação e o tipo de fibra clivada.
- \* 4: A marca e os logotipos Bluetooth® são marcas registradas da Bluetooth SIG, Inc.



**BEST QUALITY SERVICE**  
- SINCE 1978 -

Visite nosso web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

## Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japão

Telefone: + 81-3-5606-1164 Fax: + 81-3-5606-1534 <http://www.fujikura.com>

## Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Bloco A Alexandra Technopark # 08-03 Singapura 119967

Telefone: + 65-6-278-8955 Fax: + 65-6-278-0965 <http://www.fujikura.com.sg>

## Fujikura Europa

C51 Barwell Buisiness Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY, UK

Telefone: + 44-20-8240-2000 Fax: + 44-20-8240-2010 <http://www.fujikura.co.uk>

## AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, EUA

Telefone: + 1-800-866-3602 Fax: + 1-800-926-0007 <http://www.aflglobal.com>

## Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Xangai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Xangai 200120, CHINA

Telefone: + 86-21-6841-3636 Fax: + 86-21-6841-2070 <http://www.fujikura.com.cn>